



## MŰSZAKI ADATLAP 11.01.08-hun ÉPÍTŐIPARI RAGASZTÓK

# JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS

JUBIZOL homlokzati hőszigetelő rendszerek ragasztója és alapvakolata\*

### 1. Leírás, alkalmazás

Az JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS a JUBIZOL EPS homlokzati hőszigetelő rendszerben a hőszigetelő burkolat (expandált polisztirolból készült lemezek (mint pl: W0 – fehér, G0 – grafitos és S0 formahabosított) és extrudált polisztirolból készült lemezek pl.: XPS ragasztóanyagaként és alapvakolataként\* is szolgál. Cementen és polimer kötőanyagokon alapul, jó szilárdsági jellemzők és a hőszigetelő burkolatokra és mindenféle ásványi falfelületre (vakolatlan téglá- és betonfalak, vakolatlan pórusbeton falak, bármilyen vakolt fal, stb.) való jó tapadás jellemzi.

### 2. Kiszerezés

25 kg-os papírszakok

### 3. Műszaki adatok

sűrűség (felhordásra előkészített habarcskeverék) (kg/dm <sup>3</sup> )		~1,60
nyitott idő (felhordásra előkészített habarcskeverék) (óra)		2-3
felhordás vastagsága (mm)		<3 (kétrétegű felhordás esetén)
a ragasztó száradási ideje a szigetelő burkolat ragasztása után T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65% (óra)	további megmunkáláshoz (csiszolás, a szigetelő burkolat rögzítése)	~48
az alapvakolat száradási ideje T = +20 °C, levegő rel. páratart. = 65% (óra)	eléri a csapadékvíz okozta kimosódással szembeni ellenállást	~24
	további megmunkáláshoz (záró vakolat felhordása)	vastagság mm-enként legalább 24
páraáteresztő-képesség EN 1015-19	μ koefficiens (-)	<20
	S <sub>d</sub> érték ( d= 3 mm) (m)	<0,06 (w2.osztály)
Hővezetési tényező λ EN 1745 - GP (W/mK)		~0,56 (középtérték; P=50%)
vízfelvétel EN 1015-18 (kg/m <sup>2</sup> .min <sup>0,5</sup> )		<0,10 III. osztály (alacsony vízfelvevő- képesség)
tapadás betonra (28 nap után) (MPa)	szárazon	>0,25
	vízben történő áztatás után (2 óra)	>0,08
	vízben történő áztatás után (7 nap)	>0,25
tapadás expandált polisztirolra (28 nap után) (MPa)	szárazon	>0,08
	vízben történő áztatás után (2 óra)	>0,03
	vízben történő áztatás után (7 nap)	>0,08

fő összetevők: cement, polimer kötőanyag, szilikátos töltőanyagok, perlit, cellulóz sűrítő anyag



#### 4. A felület előkészítése a szigetelő lemezek ragasztásához

Az JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCCSAL az expandált polisztirol hőszigetelő lemezeket felragaszthatjuk bármilyen elegendő szilárdságú, száraz és tiszta felületre. A felület legyen egyenes – egy 3 m hosszú léccel történő ellenőrzés során a kontroll-léc és a falfelület közötti rés nem haladhatja meg a 10 mm-t. A nagyobb egyenetlenségeket ne vastagabb rétegű ragasztóval, hanem vakolással egyenlítsük ki.

A tiszta téglafalfelületekre a hőszigetelő burkolat ragasztását megelőzően ne vigyünk fel semmilyen alapozó bevonatot, a többi építőipari felületre azonban szükséges az ilyenfajta bevonat. A megfelelően érdes és normál nedvszívó-képességű felületek esetén használjuk hígított AKRIL EMULZIÓT (AKRIL EMULZIÓ : víz = 1 : 1). Az alapozó bevonatot megfelelő ecsettel, hosszúszerű teddy-hengerrel vagy szórással visszük fel. A szigetelő burkolat ragasztását az alapozó bevonat felhordását követően 2-3 óra elteltével kezdhetjük el.

A vakolt homlokzati falfelületek csak akkor képeznek megfelelő felületet a hőszigetelő burkolatok ragasztásához, ha a vakolat szilárdan tapad a falfelületre, ellenkező esetben maradéktalanul távolítsuk el, vagy megfelelően javítsuk ki. Normál körülmények között ( $T = +20\text{ °C}$ , levegő rel. páratart. = 65 %) az újonnan felhordott vakolatokat vastagság mm-enként legalább 1 napig hagyjuk száradni, illetve érni. A falpenésszel, illetve algákkal fertőződött felületeket a ragasztás előtt mindenképp fertőtlenítsük és tisztítsuk meg. A betonfelületeket forró vízzel vagy gőzzel tisztítsuk. Ragasztás előtt a gyengén tapadó vagy nem tapadó dekorációs bevonatokat, illetve festékeket távolítsuk el a felületről.

Az alapozó bevonat becsült anyagszükséglete közepes nedvszívó-képességű finoman érdes vakolt falfelületek esetén: AKRIL EMULZIÓ	90 – 100 g/m <sup>2</sup>
--	---------------------------

#### 5. Hőszigetelő burkolat felületének előkészítése az alapvakolat\* felhordásához

Az expandált polisztirol hőszigetelő lemezek ragasztása után két nappal a hőszigetelő burkolat esetleges egyenetlenségeit csiszoljuk meg (16-os számú csiszolópapírral). Amennyiben szükséges, az alapvakolat\* alsó rétegének felhordását megelőzően a hőszigetelő burkolatot mechanikailag rögzítsük pl. műanyag dübellel.

#### 6. A ragasztóhabarcs előkészítése a felhordáshoz

A ragasztóhabarcsot úgy készítjük el, hogy a zsák tartalmát (25 kg) folyamatos keverés mellett beleszórjuk a körülbelül 6,5 liter vízbe. Egy megfelelő edényben kézi elektromos keverővel, vagy habarcs és beton készítésére alkalmas keverőben összekeverjük. 10 perc elteltével, amikor az anyag megduzzadt, ismét átkeverjük, és amennyiben szükséges, még egy kis vizet adunk hozzá. Az elkészített keverék nyitott ideje 2-3 óra.

#### 7. A hőszigetelő lemezek felragasztása

A ragasztóanyagot egyoldalian hordjuk fel a lemez hátoldalára, mégpedig rozsdamentes acél simítóval a lemez széle mentén folyamatos sávokban és még középen 3-6 helyen pontszerűen vagy két sávban pont perem módszerrel (ideálisan egyenes felületre történő ragasztáskor felvihetjük fogazott rozsdamentes acél simítóval – a fogak szélessége és mélysége legyen 8-10 mm – egyenletesen a hőszigetelő lemez teljes felületén). A felhordott ragasztó mennyisége legyen akkora, hogy amikor a lemezt felnyomjuk a felületre, a hőszigetelő lemez legalább 40 %-át borítsa be.

A hőszigetelő lemezeket szorosan egymás mellé helyezzük, de úgy, hogy a ragasztó ne folyjon bele az érintkező résekbe. A burkolat külső felületének egyenességét ragasztás közben egy megfelelő hosszúságú léccel folyamatosan ellenőrizzük. A szomszédos sorokban elhelyezkedő hőszigetelő lemezeket a téglakötés szabályainak megfelelően toljuk el úgy, hogy a függőleges illesztések legalább 15 cm-rel legyenek eltolva. A sarkokon is tartsuk be a téglakötés szabályait, ahol az egyik falfelület lemezei legalább néhány cm-rel érjenek túl a szomszédos burkolat külső síkján, a sarkokon pedig alkalmazzunk úgynevezett kereszt kötést. A hőszigetelő lemezek túlnyúló részeit a sarkokon egyenesen levágjuk, de csak 2-3 nappal a ragasztás után.

A munkák csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikroklimatikus feltételek mellett végezhetők: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsugárzással, széllel és a csapadékkal szemben takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30\text{ km/h}$ ) esetén nem dolgozunk.

Az expandált vagy extrudált polisztirol hő szigetelő burkolatok esetleges további rögzítését pedig a ragasztást követően 2-3 nap elteltével végezzük (amikor a ragasztó már teljesen megkötött).

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet: JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS 4 - 5 kg/m <sup>2</sup> , a felület minőségétől függően
--



## 8. A ragasztóhabarcs felhordása a hőszigetelő rendszerek alapvakolatába\*

A habarcskeveréket kézzel vagy géppel két, speciális esetekben (az épületek földbeásott részei, és abban az esetben, ha az épület „sérülésnek erősen kitétt” homlokzatfelületéről van szó, amelyik pl. iskolai játszótérrel határos, stb.) három rétegben hordjuk fel a hőszigetelő burkolatra. Az expandált polisztirol burkolaton az alsó réteg vastagsága ~2 mm. Az JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS felhordása után rögtön nyomjuk bele a JUBIZOL üvegszövet hálót. Legalább 2-3 nap száradás után még vigyük fel az alapvakolat\* felső rétegét ~1 mm vastagságban és minél jobban egyenlítsük ki és simítsuk el a homlokzat felületét. A homlokzat záró megmunkálását akkor kezdhetjük el, ha az alapvakolat\* teljesen száraz, azaz a felső réteg felhordását követően 1-2 nap elteltével.

A munkák csak megfelelő időjárási körülmények között, illetve kedvező mikro klimatikus feltételek mellett végezhető: a levegő és a felület hőmérséklete ne legyen +5 °C-nál alacsonyabb vagy +35 °C-nál magasabb, a levegő relatív páratartalma pedig ne legyen 80%-nál magasabb. A homlokzatfelületeket a napsugárzással, széllel és a csapadékkal szemben takarással védjük, de a védelem ellenére eső, köd vagy erős szél ( $\geq 30$  km/h) esetén nem dolgozunk.

Becsült, illetve átlagos anyagszükséglet: JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS ~4,5 kg/m <sup>2</sup>
---

## 9. Eszközök tisztítása, hulladékkezelés

A szerszámokat a használatot követően azonnal mossuk le alaposan vízzel, a megszáradt foltokat nem lehet eltávolítani.

A fel nem használt száraz keveréket őrizzük meg az esetleges későbbi felhasználás céljára. A használhatatlan anyagmaradványokat keverjük össze vízzel és szilárd állapotban építési hulladék (hulladék klasszifikációs száma: 17 09 04) lerakóhelyen helyezük el.

A megtisztított csomagolás újrahasznosítható.

## 10. Munkavédelem

Az építési ill. homlokzati és festő-mázoló munkálatok általános munkavédelmi utasításai és előírásai mellett vegyük figyelembe, hogy a termék cementet tartalmaz, ezért veszélyes készítménynek minősül veszélyes anyag figyelmeztető mondatával van besorolva. Króm-tartalma (Cr 6\*) 2ppm-nél alacsonyabb.

Légzésvédelem: Súlyos porozás esetén védő maszkot kell használni. A kéz és a test védelme: munkavédelmi ruházat, hosszú távú kesztyűnek való kitétség Ajánlott megelőző védelem védőkrémmel és védőkesztyű használatával.

### ELSŐSEGÉLY:

Bőrrel való érintkezés: távolítsuk el a szennyezett ruházatot, a szennyezett bőrfelületet mossuk le szappanos vízzel. Szembe jutás: a szemhéjszéléket széthúzva bő vízzel öblítsük ki a szemet (10-15 percig), ha szükséges forduljunk orvoshoz. Lenyelés: többször itassuk meg a sérültet egy kevés vízzel, azonnal forduljunk orvoshoz. További intézkedések a termék csomagolásán, illetve a biztonságtechnikai adatlapon megadva.

## 11. Tárolás, szállítási feltételek és eltarthatóság

Szállítás közben óvjuk a terméket a nedvességtől. Száraz, jól szellőző helyen, gyermekek elől elzárva tárolandó!

Eredeti, zárt és sértetlen csomagolásban történő tárolás esetén a felhasználhatóság: legalább 9 hónap.

## 12. Minőségellenőrzés

A termék minőségi jellemzőit a belső termelési specifikáció és a szlovén, európai és egyéb szabványok határozzák meg. A meghatározott, illetve előírt minőségi szintnek való megfelelést a JUB által már évekkorábban bevezetett átfogó minőségbiztosítási és minőségellenőrzési rendszer, az ISO 9001 biztosítja, mely alapján saját laboratóriumainkban folyamatosan, a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban és egyéb hazai és külföldi, független szakmai intézményekben pedig időszakonként történik a minőségellenőrzés. A termék előállítás során szigorúan betartjuk a szlovén és az európai környezetvédelmi, valamint a munkaegészségügyi és munkavédelmi standardokat, amit az ISO 14001 és az OHSAS 18001 tanúsítványokkal igazolunk.

Az JUBIZOL EPS RAGASZTÓHABARCS expandált polisztirol hőszigetelő burkolat ragasztására, és a JUB homlokzati hőszigetelő rendszerei alapvakolatainak\* kidolgozására való alkalmasságát az ETA európai műszaki engedély igazolta – a teszteléseket az ETAG 004/2000 irányelveknek megfelelően a Ljubljana-i Építésügyi Hivatalban végezték.



<b>CE</b>	
JUB d.o.o. Dol pri Ljubljani 28 SI -1262 Dol pri Ljubljani <b>13</b> A terméktípus egyedi azonosító kódja: 11-01-08 <b>Teljesítménynyilatkozat száma: 002/13-SLM</b>	
<b>JUBIZOL EPS, ETA-09/0393(28.6.2013), ZAG 1404</b> <b>JUBIZOL S70, ETA-08/0236(29.06.2013), ZAG 1404</b>  <b>ETAG 004</b>	
Kezdeti kötés erőssége ragasztóhabarcs és EPS között	≥0,08MPa
Kötés erőssége, alap vakolat és EPS között higrotermikus ciklusok után	≥0,08MPa
Tapadó szilárdság kiindulási állapotban ragasztóhabarcs és beton között	≥0,25MPa
Kötés erőssége öregítés után (2 óra szárítás) ragasztóhabarcs és beton között	≥0,08MPa
Kötés erőssége öregítés után (7 nap szárítás) ragasztóhabarcs és beton között	≥0,25MPa
Kezdeti kötés erőssége ragasztóhabarcs és EPS között	≥0,08MPa
Kötés erőssége öregítés után (2 óra szárítás) ragasztóhabarcs és EPS között	≥0,03MPa
Kötés erőssége öregítés után (7 nap szárítás) ragasztóhabarcs és EPS között	≥0,08MPa

### 13. Egyéb információk

A prospektusban feltüntetett műszaki útmutatót tapasztalataink alapján állítottuk össze azzal a céllal, hogy a termék felhasználásával optimális eredményt érjünk el. A rossz termékválasztásból, helytelen felhasználásból vagy rossz minőségű munkavégzésből származó károkért nem vállalunk felelősséget.

Ez a műszaki adatlap kiegészíti és felváltja az összes korábbi kiadást, az esetleges későbbi változtatások és kiegészítések jogát fenntartjuk.

\*Alapvakolat- üvegszövet háló beágyazó réteg

A kiadás jele és dátuma: **TRC-074/15-mar**, 21.05.2015.

**JUB Kft**  
 Sági u. 218.  
 9500 Celldömölk  
 Magyarország  
 T: +36 23 511 240  
 F: +36 95 525 719  
 E: [info@jub.hu](mailto:info@jub.hu)  
[www.jub.eu](http://www.jub.eu)



A terméket olyan szervezet gyártja, amely rendelkezik az ISO 9001: 2008, ISO 14001: 2004, OHSAS 18001: 2007 tanúsítvánnyal

